

Комплект КВСм 25

ГК-У289.14.000 ИМ

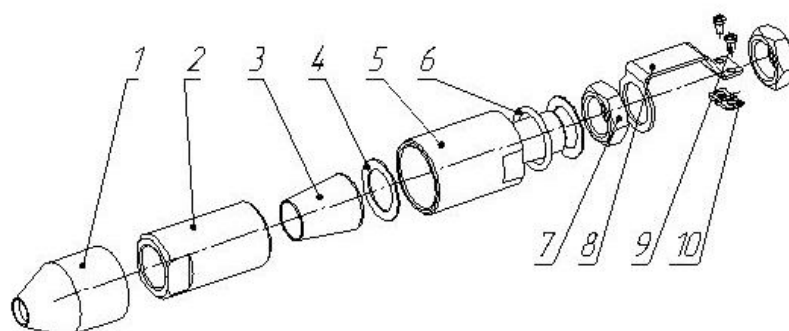
Комплект КВСм 25 предназначен для ввода в муфту МОПГ-М-1 кабеля ОКСН (диэлектрического оптического кабеля самонесущего с силовыми элементами в виде повива из прядей арамидных нитей) модульной конструкции с наружным диаметром до 25 мм.

Комплект обеспечивает возможность:

- крепления на кронштейне центрального силового элемента (ЦСЭ) ОК в виде стеклопластикового прутка;
- фиксации арамидных нитей;
- выполнения продольной герметизации участка разделки ОК.

На иллюстрации показан состав узла ввода КВСм 25.

- 1 - наконечник ПЭ;
- 2 - гайка внутренняя;
- 3 - конус внутренний гладкостенный;
- 4 - шайба (2 шт.);
- 5 - штуцер;
- 6 - кольцо уплотнительное;
- 7 - гайка (2 шт.);
- 8 - кронштейн для крепления ЦСЭ;
- 9 - винт М4×8
- 10 - пластина



Состав комплекта КВСм 25:

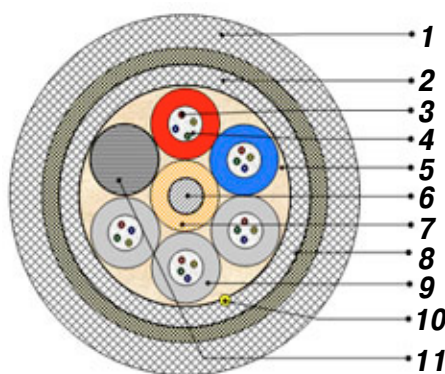
- кабельный ввод КВСм 25 в сборе;
- пластина;
- ТУТ 55/16 (50/18; 50/16);
- ТУТ 19/5 (19/6; 16/5);
- шкурка шлифовальная.

Монтаж ОК с применением комплекта КВСм

В инструкции рассмотрен монтаж муфты на кабеле ДСт-60-7-12/144 наружным диаметром 24,5 мм.

1 На рисунке показано сечение кабеля ДСт-60-7-12/144.

- 1 - наружная оболочка;
- 2 - внутренняя оболочка;
- 3 - ОВ;
- 4 - наполнитель ОМ;
- 5 - межмодульный наполнитель;
- 6 - ЦСЭ;
- 7 - оболочка ЦСЭ;
- 8 - пряди арамидных нитей;
- 9 - ОМ;
- 10 - рипкорд;
- 11 - кордель



2 Очистить концы ОК от загрязнений на длине 3 м.

3 Разобрать комплект КВСм 25 на составные части.

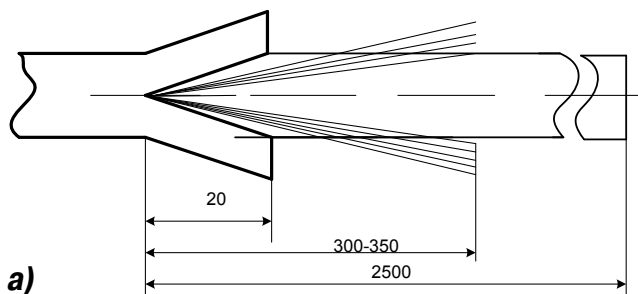
4 Обрезать торец конусной части наконечника ввода в соответствии с наружным диаметром ОК, снять фаску на обрезанном торце по наружному диаметру на угол 30°.

5 Надвинуть на ОК:

- отрезок ТУТ 55/16;
- гайку внутреннюю.
- наконечник;

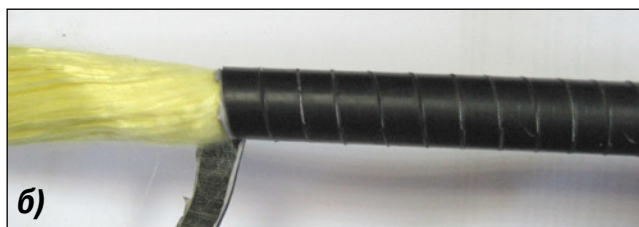


- 6** Выполнить разделку ОК в соответствии с приведенной схемой (рисунок "а").



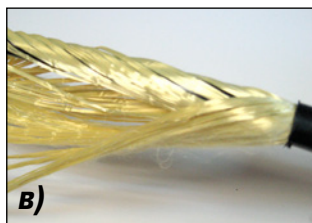
1 - наружная полиэтиленовая оболочка;
2 - участок наружной оболочки, симметрично разрезанный на 4 лепестка; 3 - пряди арамидных нитей; 4 - внутренняя оболочка

На рисунке "б" показано снятие наружной оболочки кабеля ДСт-60-7-12/144.



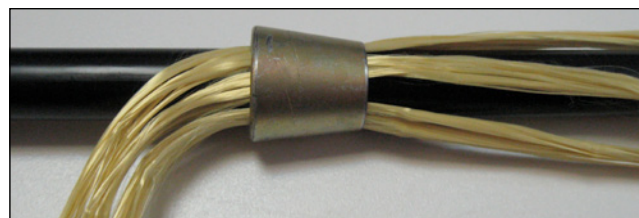
Равномерно (через одну) обрезать 50 % прядей арамидных нитей (рисунок "в" и "г").

участок оболочки, симметрично разрезанный на 4 лепестка



- 7** Распрямить пряди арамидных нитей (далее нити). Надвинуть конус на внутреннюю оболочку ОК, вводя пучки нитей в конус.

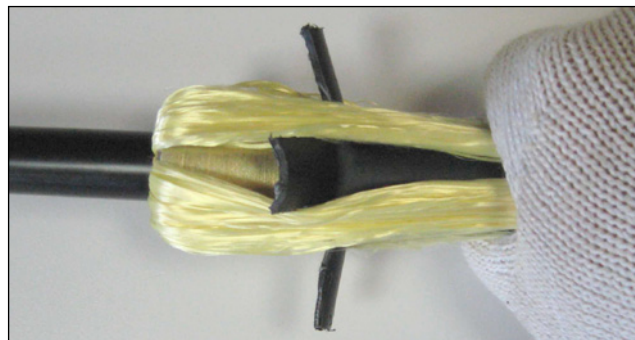
Распределить нити на 4 пучка, концы каждого пучка закрепить лентой ПВХ.



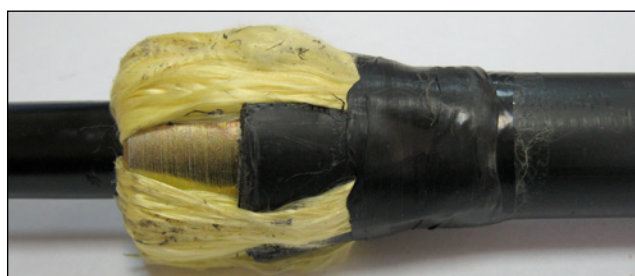
- 8** Надвинуть конус на внутреннюю оболочку ОК до упора в лепестки разреза наружной оболочки.



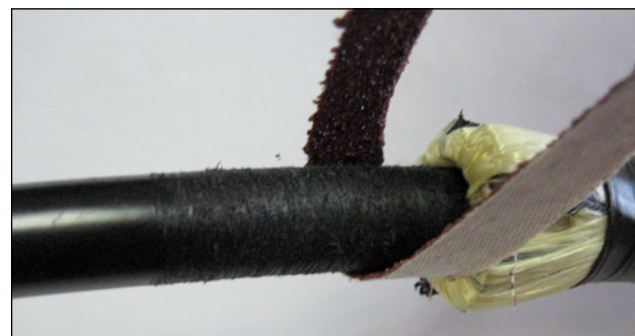
- 9** Обернуть с натяжением пучки нитей вокруг конуса, укладывая их продольно на наружную оболочку.



- 10** Наложить поверх нитей по оболочке кабеля 2-3 слоя ленты ПВХ. Излишки длин нитей обрезать



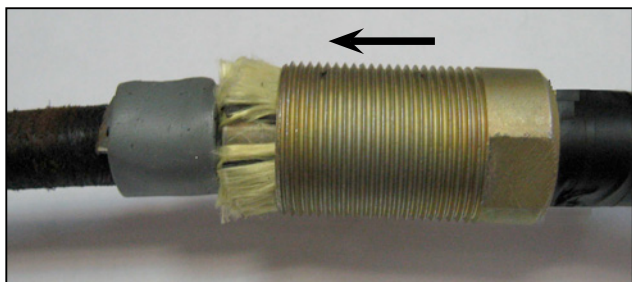
- 11** Обезжирить и зачистить шкуркой шлифовальной участок оболочки ОК (на длине около 50 мм от торца конуса), полиэтиленовую крошку удалить.



- 12** Разрезать пластину ленты мастичной вдоль на две части. Намотать одну часть ленты мастичной на внутреннюю оболочку возле конуса, заводя витки ленты под конус.



- 13** Надвинуть гайку внутреннюю на конус, повернуть нити.



- 14** Надвинуть на ОК шайбу, штуцер и продвинуть их к гайке внутренней.

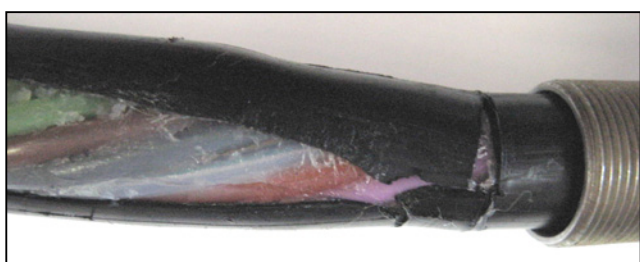
Удерживая гайку внутреннюю ключом $S=32$ мм, навернуть штуцер до упора на гайку внутреннюю, после чего затянуть штуцер ключом трубным размером $1,5 \div 2$ “.



- 15** Надвинуть на гайку внутреннюю наконечник ПЭ.

- 16** Обрезать внутреннюю оболочку ОК на расстоянии 10 мм от торца штуцера и удалить ее до конца ОК.

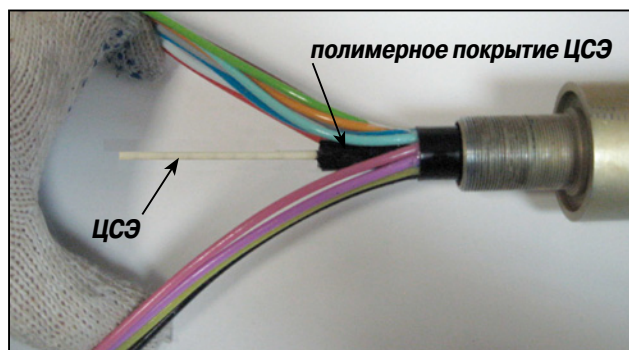
Обрезать скрепляющие ленты (нити) сердечника на расстоянии 10 мм от торца внутренней оболочки ОК.



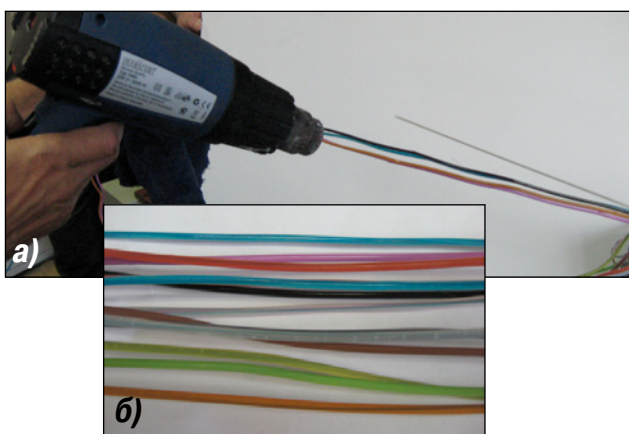
- 17** Выполнить разделку сердечника ОК:

- обрезать ЦСЭ на длине 100 мм от торца штуцера;
- обрезать кордели сердечника ОК кусачками боковыми на расстоянии 10 мм от торца внутренней оболочки ОК;
- с осторожностью удалить гидрофобный заполнитель с ОМ. Выполнить маркировку ОМ самоклеющимися маркерами на расстоянии 50 мм от торца внутренней оболочки ОК.
- удалить гидрофобный заполнитель с ЦСЭ.

- 18** Снять с ЦСЭ полимерное покрытие на длине 70-75 мм от конца ЦСЭ.



- 19** Выровнять ОМ, осторожно прогрев их теплым воздухом промышленного электрофена (рисунки “а” и “б”).



- 20** Временно снять с основания муфты МОПГ-М-1 кронштейн, отвернув гайки М8 крепления кронштейна ключом гаечным $S=13$ мм.



- 21** Снять заглушку ввода с основания муфты.

Протереть основание муфты у вводного отверстия салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом.

- 22** Извлечь кольцо уплотнительное из посадочного места на штуцере, протереть его и посадочное место салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом.

Установить кольцо уплотнительное в посадочное место на штуцере.

23 Ввести штуцер со смонтированным в нем кабелем в отверстие основания муфты.

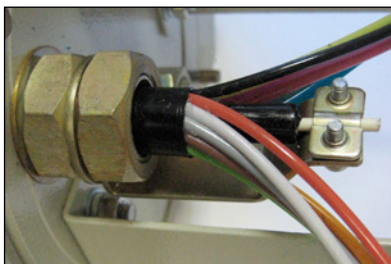
24 Надвинуть на сердечник ОК шайбу и гайку, закрепить гайку ключом гаечным $S=32$ мм, удерживая штуцер с наружной стороны основания ключом трубным размером $1,5 \div 2$ ".



25 Надвинуть на штуцер кронштейн, накрутить вторую гайку и закрепить ее ключом $S=32$ мм.



26 Закрепить ЦСЭ (на конце которого снята полимерное покрытие) на кронштейне, обрезать ЦСЭ на расстоянии 10 мм от края кронштейна.



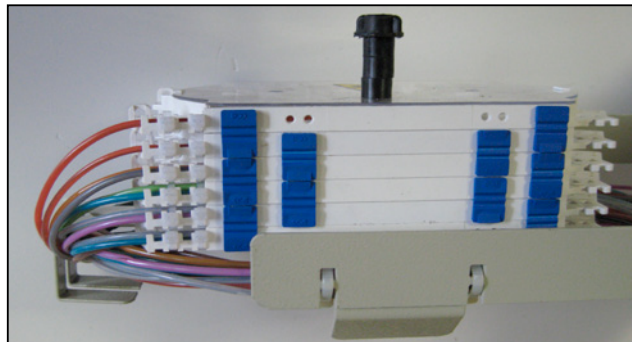
27 Уложить по одному витку запаса длин ОМ с тыльной стороны кронштейна между упорами, завести ОМ на кассеты со стороны, противоположной основанию муфты. Отметить на ОМ маркером темного цвета места обреза и крепления их на кассете с учетом запаса длины ОВ в кассете, равного 1200 мм.

28 Сделать надрезы трубок ОМ стриппером по нанесенным меткам и удалить концы трубок ОМ. Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой (Kim-Wipes), смоченной жидкостью D'Gel, затем салфеткой, смоченной изопропиловым спиртом, затем протереть насухо.

Произвести временную маркировку ОВ на их концах самоклеющимися маркерами.

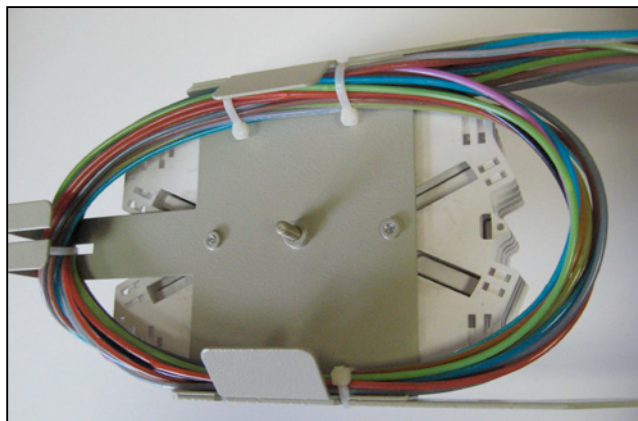
29 Распределить ОМ по кассетам № 1...6 в соответствии с проектной документацией на ВОЛП.

30 Обмотать пучок ОМ на вводе в кассету 2-3 слоями изоляционной ленты ПВХ. Закрепить (без натяжения) пучок ОМ на вводе в кассету двумя стяжками.



31 Выполнить монтаж ОВ в муфте в соответствии с инструкцией по монтажу муфты МОПГ-М-1.

32 Закрепить бухту ОМ стяжками нейлоновыми в 5 местах, пропустив стяжки через отверстия кронштейна.



33 При возникновении вопросов, связанных с вопросами монтажа муфты, не нашедших отражения в указаниях, следует обращаться к инструкции по монтажу муфты МОПГ-М-1 (ГК-У289.00.000 ИМ).



СВЯЗЬСТРОЙДЕТАЛЬ