



Электротехнический завод «KVТ», г. Калуга

Пресс гидравлический ручной

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПГРс-240у (KVТ)

www.kvt.su

Назначение

Пресс гидравлический ручной **ПГРс-240у (КВТ)** предназначен для опрессовывания неизолированных наконечников и гильз.

Комплект поставки

Пресс гидравлический 1 шт.
Сменные матрицы 11 шт.
Пластиковый кейс 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

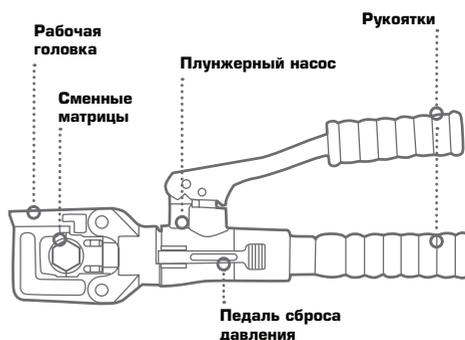
Профиль обжима	Гексагональный
Максимальное усилие, т	5
Диапазон опрессовывания: медные наконечники, мм ² алюминиевые наконечники, мм ²	10-185 10-240
Поворот рабочей головки	180°
Двухскоростная помпа с быстрым ходом штока	+
Подпружиненная рукоятка	+
Эргономичная педаль сброса давления	+
Автоматический сброс давления	+
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»*
Объем масла, мл	75
Диапазон рабочих температур	-20...+50°С
Вес инструмента/комплекта, кг	2,9/5,4
Габаритные размеры кейса, мм	445 x 300 x 100

* допускается применение масел ВМГЗ или АМГ-10, в зависимости от температуры окружающей среды.

Устройство, принцип и порядок работы

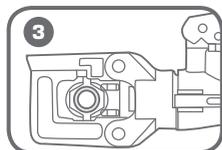
Пресс состоит из двухскоростного гидравлического насоса, откидной рабочей головки, поворачивающейся на 180°, подвижной и неподвижной рукояток. Двуступенчатое нагнетание масла гидравлического насоса придает штоку ускоренный ход. Сменные матрицы устанавливаются в откидной части рабочей головки и в штоке.

В гидравлическом насосе имеется предохранительный клапан (механизм автоматического сброса давления АСД). При достижении максимально допустимого рабочего давления клапан срабатывает и происходит сброс давления в системе. Окончательный сброс давления производится нажатием на педаль сброса давления. В этот момент шток под действием пружины возвращается в исходное положение.

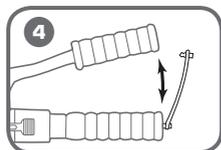


Перед тем как начинать опрессовку убедитесь, что наконечник или гильза правильно подобраны по сечению и классу жилы используемого кабеля.

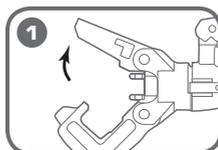
Секторные цельнотянутые жилы перед опрессовкой рекомендуются скруглить набором матриц **HM-300-C (КВТ)**.



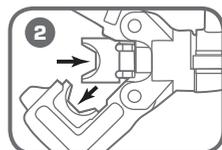
Поместите изделие в рабочую зону и закройте П-образную рабочую головку.



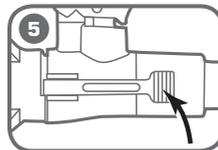
Расфиксируйте подвижную рукоятку. Опрессуйте изделие.



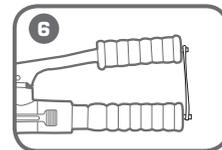
Откройте П-образную рабочую головку, нажав на выступ.



Установите матрицы в посадочные пазы в рабочей головке и на штоке.



Надавите на педаль для сброса давления. Извлеките опрессованное изделие.



По окончании работы зафиксируйте подпружиненную рукоятку.

Ремонт и обслуживание

- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла, указанные в технических характеристиках.
- Не допускайте попадания грязи на поверхности штока и плунжера.
- При интенсивном использовании пресса возможен износ уплотнительных колец. Для их замены обратитесь в сервисный центр.
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года).

Меры безопасности

- Перед работой внимательно изучите паспорт инструмента.
- Берегите руки! Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.
- Пресс не предназначен для работы под напряжением! Убедитесь, что линия обесточена.

Порядок замены масла

- Надавите на педаль сброса давления, для возврата штока в исходное положение. Открутите неподвижную рукоятку;
- Откройте резиновую емкость и слейте отработанное масло;
- Залейте новое масло до заполнения резиновой емкости. Недопускайте остатков воздуха;
- Закройте емкость, закрутите рукоятку и прокачайте инструмент;
- При необходимости долейте масло до заполнения емкости.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в кейсе, в сухом помещении.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок 3 года со дня продажи инструмента.

Гарантия не распространяется на уплотнительные кольца и упаковку инструмента.

Ремонт не является гарантийным в случае:

- При предъявления претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При внесении изменений в конструкцию инструмента.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.)
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независимым от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сохраняйте документы, прилагаемые к изделию при продаже (товарно-кассовый чек, паспорт инструмента).

Сервисный центр

248033, Россия, г. Калуга,
пер. Секиотовский, д.12

Тел.: (4842) 595-260

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Сведения о приемке

Пресс гидравлический ручной
ПГРс-240у (КВТ)

Штамп ОТК

Соответствует техническим условиям
ТУ 4145-019-97284872-2006. Признан годным
для эксплуатации.